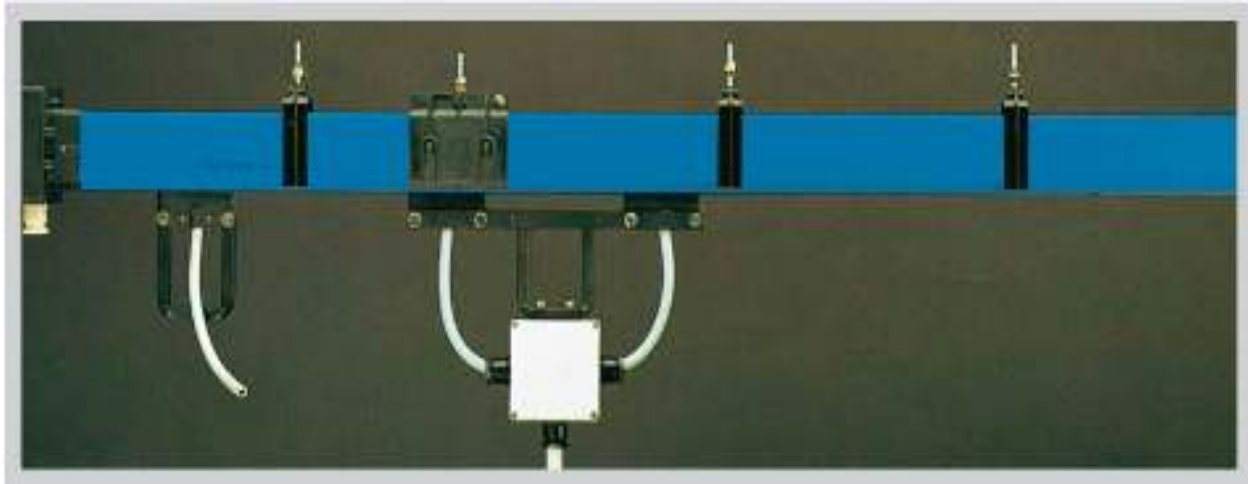


LINIE DE ALIMENTARE CARCASATĂ



INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ ȘI ASAMBLARE



Caracteristici generale

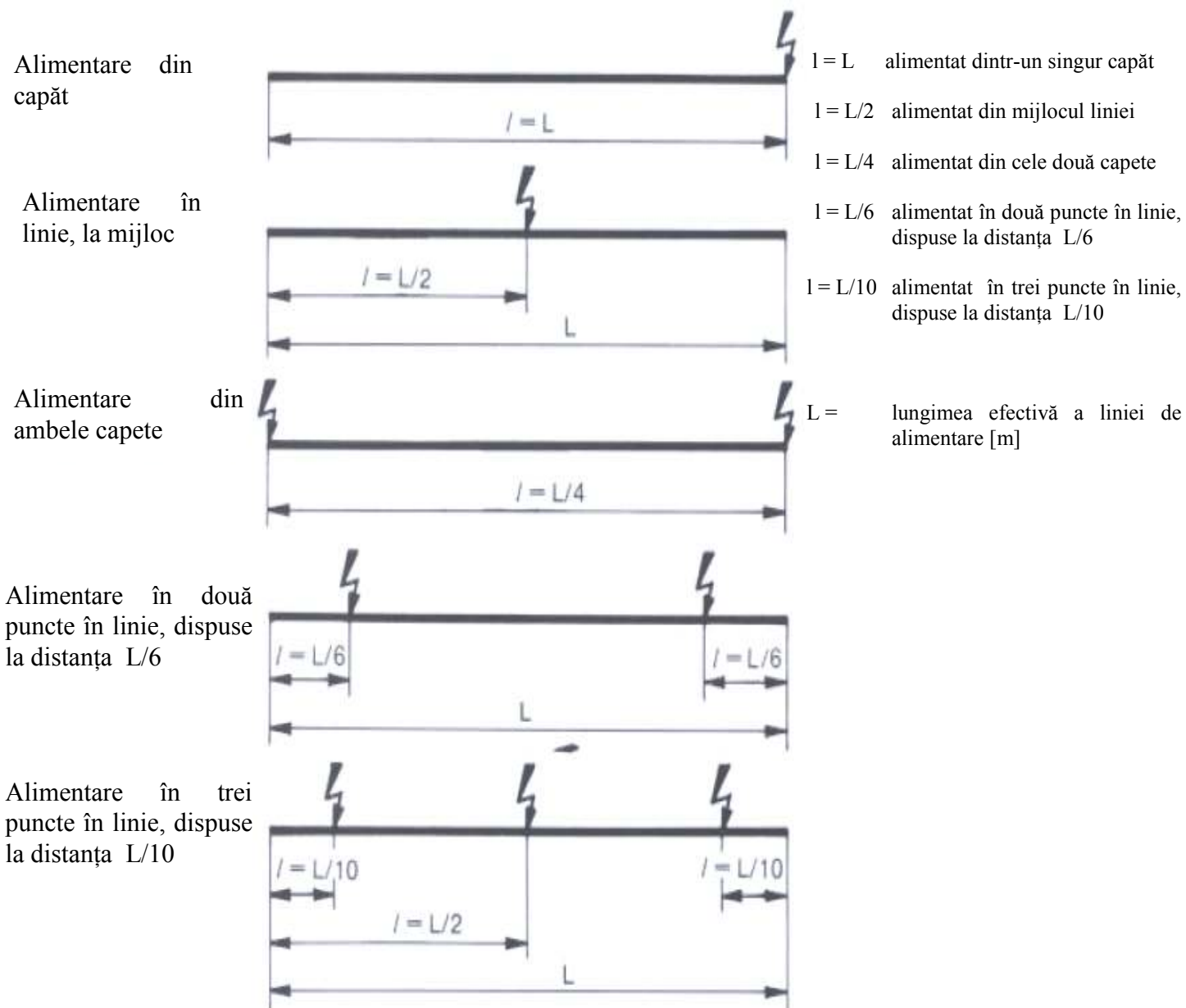
Linia de alimentare caracasă TR85 este un sistem compact care oferă siguranță în alimentarea cu energie electrică pentru diferite tipuri de mecanisme, cum ar fi: macarale, poduri rulante, electropalane, etc.

Gama TR85 este în conformitate cu standardele internaționale relevante, care asigură protecția operatorului, acestea fiind ușor de montat și instalat.

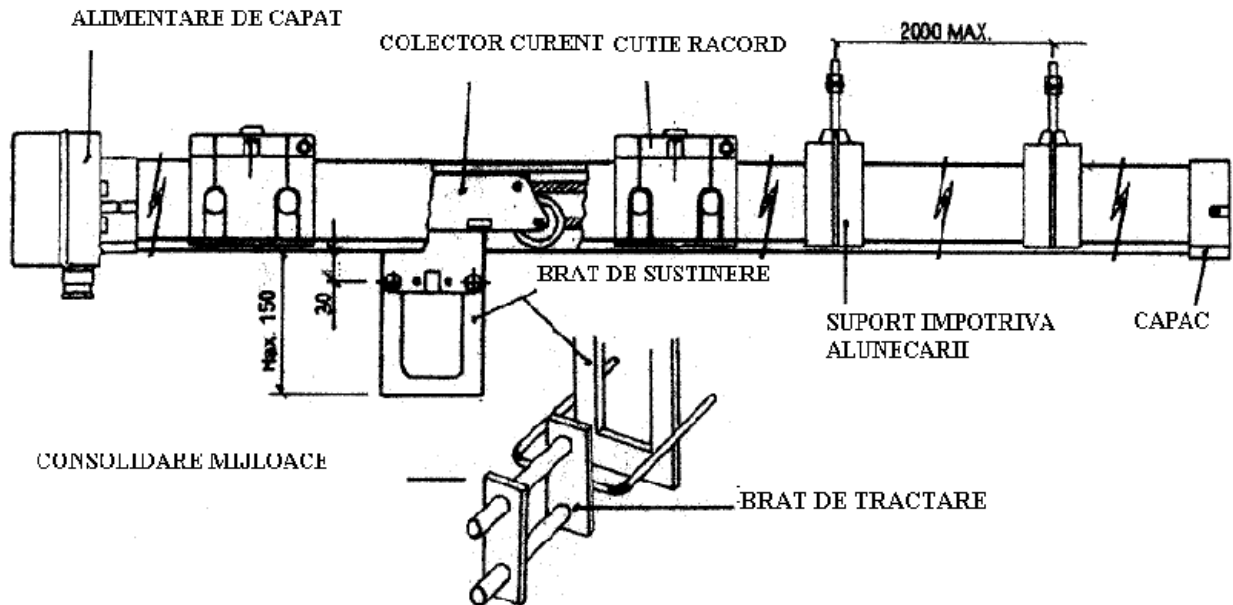
Linia de alimentare carcasată de culoare albastră
Conductoarele de cupru sunt preinstalate în interiorul carcasei de plastic. Conexiunea între benzile de cupru se face prin intermediul terminalelor dedicate.

Curent de actionare	40A	70A	100A	140A	200A
In conformitate cu standardele	CEI EN 60439-1 e 2, CEI EN 60695-2-1, CEI EN 60570				
Evaluat la tensiunea de operare	600 V ac				
Frecventa	50 Hz				
Limita rezistenta izolare la scurtcircuit	10kA	10kA	10kA	10kA	10kA
Siguranțe	40A	70A	100A	160A	200A
Supracurent admisibil de scurtă durată (origine: scurtcircuit)	600A	900A	1400A	1600A	2500A
Protecția electrica CEI EN 60529 Realizat standard	IP13				
Realizat cu cauciuc	IP23				
Rezistența la foc	VO UL94				
CEI EN 60695-2-1	960°C				
Temperatura - exploatare	-30+55°C				
- stocare	-30+70°C				
Viteză max. admisibilă colector	200 m/min.				
Sectiune conductor Cu	9,3	15,5	21,7	31	46,5
Rezistenta	18,27	10,96	7,83	5,48	3,65
Impedanta	18,36	11,01	7,87	5,55	3,67
Greutate pe metru linear- Categorii					
Nr. conductori	40A	70A	100A	140A	200A
4	1,680 kg/m	1,902 kg/m	2,122 kg/m	2,454 kg/m	3,010 kg/m

Alimentarea liniilor carcassate Variante uzuale



Componente principale:



Asamblarea accesoriilor

1) Suport agățare

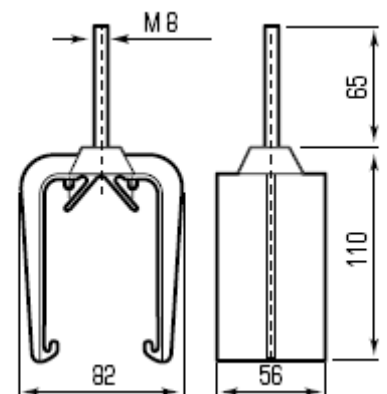
Brațele suportului se împing în jos peste linie carcasă. Se verifică dacă ambele cleme din poartă inferioară a suportului au intrat în locașul carcasei de plastic. Suportul de agățare permite dilatarea termică a liniei, deoarece legătura nu este una rigidă, linia carcasă poate să culisească în direcție axială pe clemele suportului.

Suportul de agățare se fixează de regula de console metalice în forma de sînă C. Consolele au următoarele lungimi uzuale: 500 mm, 800 mm și 1000 mm.

Distanța dintre console este pentru cazuri de montaj: - în exterior max 1500 mm
- în interior max 2000 mm

Descriere - suport agățare numai pentru 40A la 140A

- Material PA 66
- Distanța dintre console max. 2m (recomandat)
- Cod identificare TR85O2



2) Îmbinarea segmentelor

Îmbinarea se realizează prin prinderea a două segmente de linie cu ajutorul unor plăcuțe de îmbinare. După poziționare se strâng șuruburile de asigurarea, în vederea realizării unui contact ferm.



3) Elementul de protecție la îmbinări

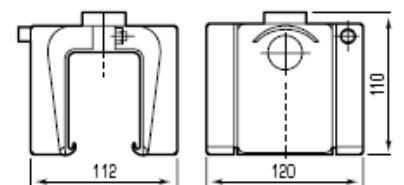
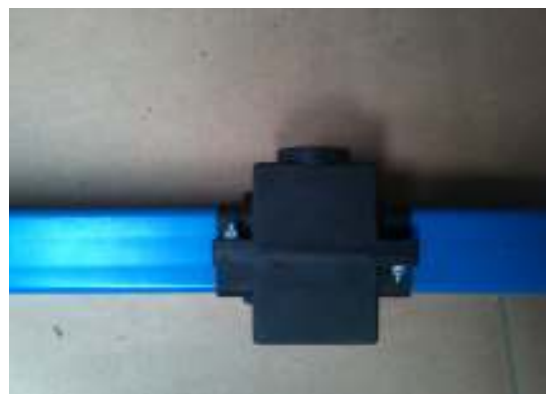
Elementul de protecție la îmbinări este compus din două capace de plastic care se îmbină una în alta, iar clemele din partea inferioară trebuie fixate corect pe sina liniei de alimentare .

Se așează capacele peste îmbinarea liniei carcasate și se consolidează pe poziție cu ajutorul celor 2 șuruburi aflate în partea superioară.

Se verifică dacă mijlocul elementului de protecție se așează peste planul de îmbinare a segmentelor de linie.

Material PA 66

Cod identificare TR8504



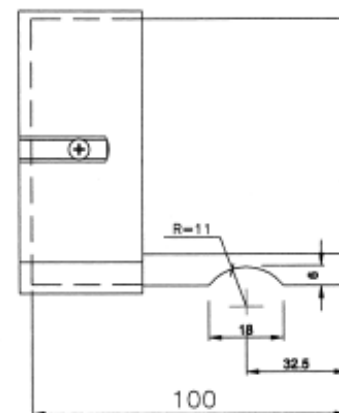
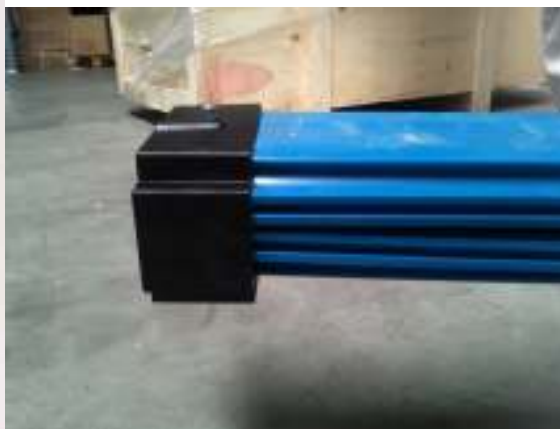
4) Capac capăt

Se montează pe capătul liniei, acesta trebuie să fie curat. In functie de tipul de alimentare, linia carcasa ta poata sa fie dotata cu 1 sau 2 capace de capat. 1 buc – alimentate din capat, 2 buc – alimentare in linie.

După introducerea capacului pe linie acesta se asigură cu ajutorul șuruburilor autofiletante.

Lungime 100 mm

Cod identificare TR8506A

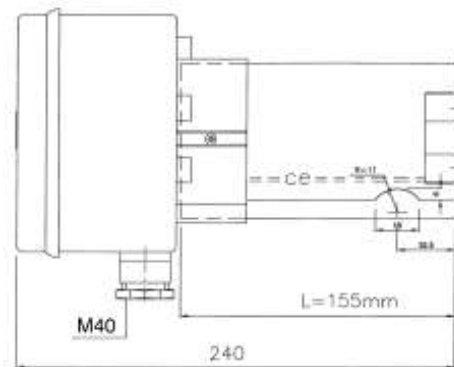


5) Alimentarea de capăt

Se montează la capătul liniei de alimentare. Se deschide capacul și se deșurubează șuruburile de fixare. Elementele de legătură se fixează la capetele conductorilor de cupru, realizând legătura între firele de alimentare și linie. Se montează la loc capacul și se strâng șuruburile de fixare.

Capatul conductorilor din cablul de alimentare trebuie sa fie prevazute cu papuci de contact presati, numai asa se poate asigura un contact ferm.





Lungime(L)	Nr. conductori	40A- 140A	200A
200 mm	4	TR8503A4	TR8533A4

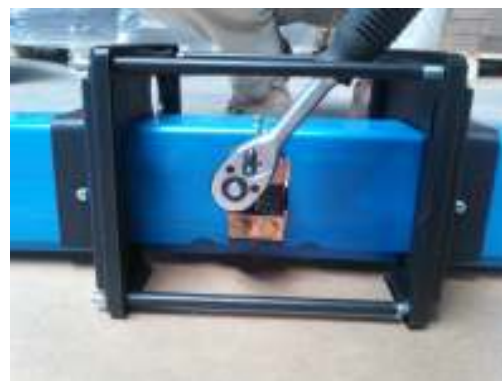
Important!

Nu alimentați cu energie electrică linia până când nu au fost montate toate elementele liniei, pericol de electrocutare!

6) Alimentarea in linie

Se realizeaza la imbinarea a doua tronsoane dupa cum urmeaza:

Se deschide capacul carcasei de alimentare in linie si se introduc capetele celor doua tronsoane, dupa care se fac legaturile prin strangerea suruburilor de prindere.



Se fixeaza capacul cutiei de alimentare cu ajutorul suruburilor de fixare.



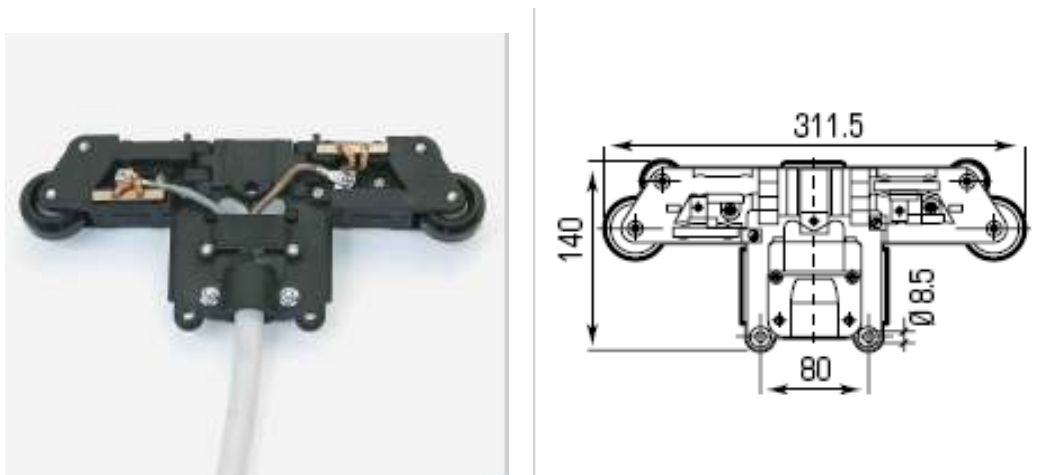
7) Colector de current



Introducerea colectorului de curent in linia carcasa

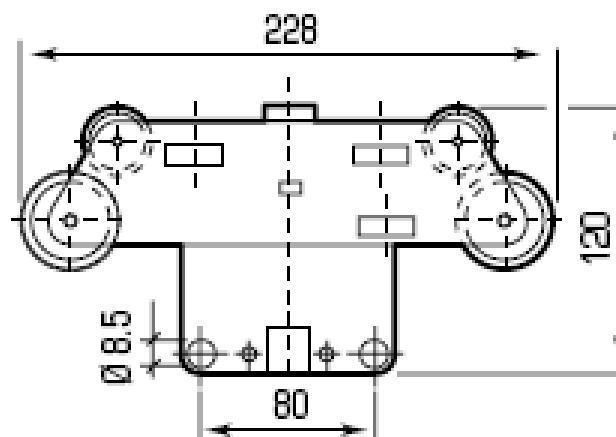
a) Colector de current 70A

Este un sistem complet izolat cu papuci din cupru grafitat.
Rotile sunt dotate cu rulmenți cu bile.



Descriere	Code identificare
70A cu 3 poli	TR8522
70A cu 4 poli	TR8518
70A cu 5 poli	TR8519

b) Colector de current 35A



Descriere	Code identificare
35A cu 3 poli	TR8521
35A cu 4 poli	TR8511
35A cu 5 poli	TR8512

Puterea nominala la liniile de peste 70 A este preluata de 2 sau mai multe colectoare legate in paralel. In aceste cazuri 1 faza electrica este preluata prin mai multe perii colectoare.

Pentru motoare electrice comandate prin invertoare de frecventa este recomandat sa fie preluata tensiune de alimentare din linie prin minim 2 colectori, chiar daca curentul nominal nu este depasit.

FURNIZOR

SC GD Maşini de Ridicat SRL

Adresa: 400641 Cluj-Napoca, B-dul Muncii, nr. 14/10; jud. Cluj
Tel.: 0264 – 442630
Fax.: 0264 – 442630; 456138
e-mail: office@gdmr.ro
web: www.gdmr.ro